



teresina, 9 de setembro de 2019.

DE: Diretoria Legislativa
PARA: Diretoria Legislativa

Referência:

Processo nº 2009/2019
Proposição: Indicação nº 1727/2019

Autoria:

ÍTALO BARROS

Ementa: Solicito a SEMEL a IMPLANTAÇÃO DE UMA ACADEMIA DE SAÚDE NO BAIRRO MORROS, zona leste, Teresina-PI.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Expedir Ofício ao Órgão Competente

Ação realizada: Ofício Encaminhado

Descrição: Encaminhado por meio do Ofício nº 0926/2019 (anexo).

Próxima Fase: Para Arquivamento

Carmelita Souza
Agente de Apoio Legislativo