



teresina, 6 de dezembro de 2019.

DE: Diretoria Legislativa
PARA: Diretoria Legislativa

Referência:

Processo nº 2778/2019

Proposição: Projeto de Lei Ordinária nº 299/2019

Autoria:

NETO DO ANGELIM

Ementa: Institui o Dia Municipal de Debates Contra a Violência Doméstica dá outras providências.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Para Triagem

Ação realizada: Triagem - Retirada pelo Autor

Descrição: Conforme manifestação do vereador autor da proposição (em anexo), remeto para providências da Diretoria Legislativa.

Próxima Fase: Para Arquivamento

Rafael Lima
Agente de Apoio Legislativo